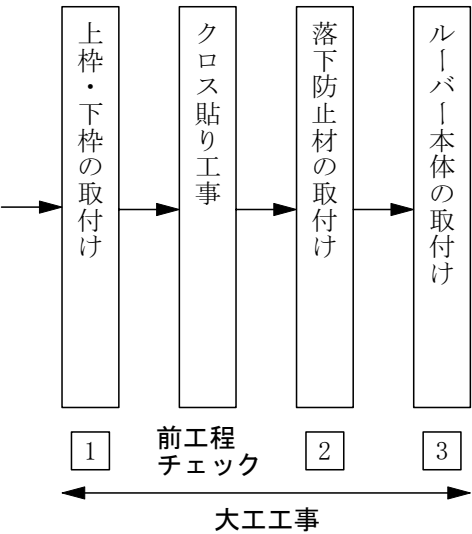
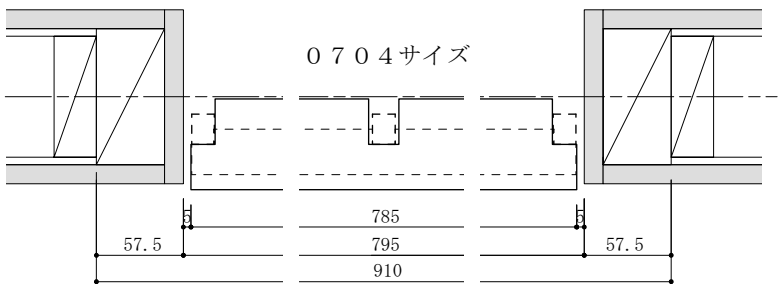


横格子ルーバー

■ 工程表

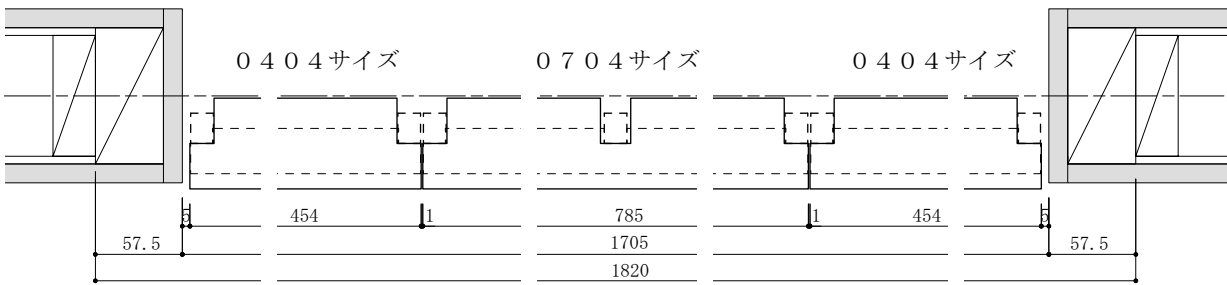


■ 1 M の場合

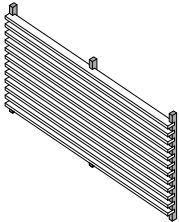
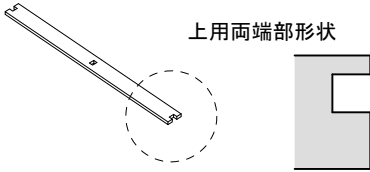

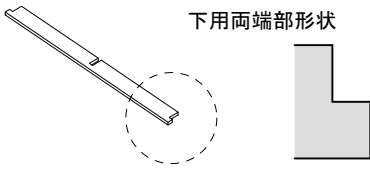


○ 前工程チェック

■ 2 M の場合

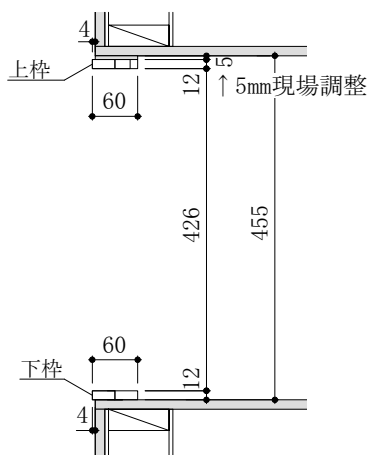


■ 部品構成図

<p><u>本体ルーバー</u></p> 	<p><u>上付ルーバー（上枠）</u></p>  <p>上用両端部形状</p>
<p><u>落下防止材</u></p> <ul style="list-style-type: none">・ヒートン・ワイヤー・フック 	<p><u>下付ルーバー（下枠）</u></p>  <p>下用両端部形状</p>

■ 施工手順

1 上付、下付ルーバー（上下枠）の取付



1) 上下枠の取付け

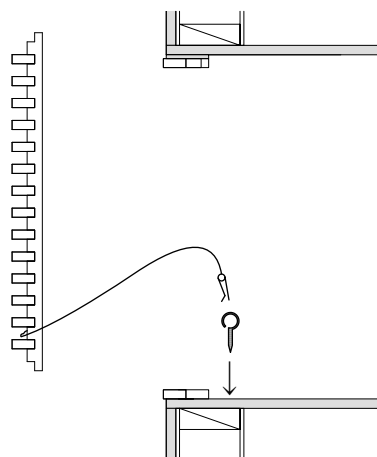


上下で枠の形状が異なります。



上下枠を取付ける為のビス等は
同梱されておりません。
躯体（くたい）から外れないように
しっかりと固定してください。

2 落下防止材の取付

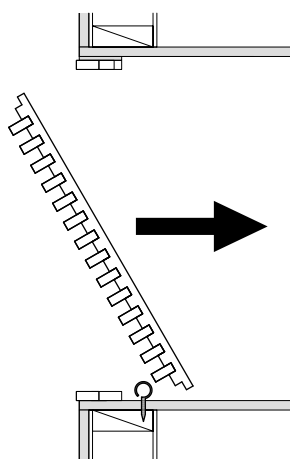


1) ヒートンの取付

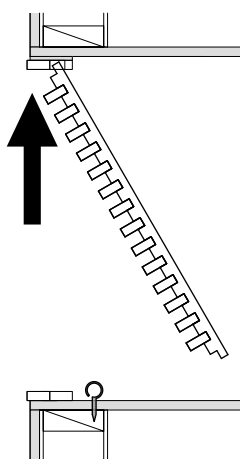
木部の下地がある部分に固定します

2) フックとワイヤーの取付

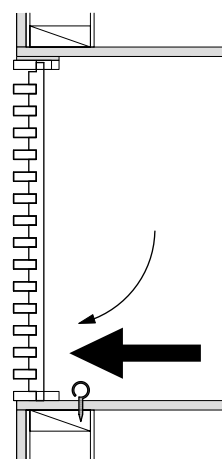
3 ルーバー本体の取付



1) 開口部に下方から
本体を入れる



2) 上枠の切欠部に本体の
突起部を差し込む



3) 本体を回転させながら
下枠の切欠部に差し込む